

UltraSteel 39.16 M

Classificação

AWS SFA-5.4 E 309 MoL-16

Descrição / Aplicações

Eletrodos do grupo Cr-Ni-Mo 23/12/3, austenítico-ferrítico, insensível à fissuração, para interligações de Alta Resistência Mecânica entre quaisquer aços especiais dissimilares, Aço Inoxidável 316 ao Aço Carbono ou "cladeamento". Resistente a Corrosão por ácidos de alta agressividade e a temperaturas de até 1100°C. Seu depósito é Anti-Desgaste e endurece por atrito, impacto ou compressão até 350 HB, sendo inclusive empregado na recuperação dos "Aços Ferramenta para Trabalho a Quente". Utilizado em Tanques, Vasos, Revestimentos Inoxidáveis sobre Aço Carbono resistentes à Corrosão e ao Calor, Matrizes e Ferramentas de Forjaria, Eixos, Engrenagens, Mancais, Guias, Roletos e Cilindros de Laminação, Guias de Prensa, Ferramentas, Recipientes e Discos de Extrusão ou Fundição Contínua e Almofada para Revestimentos Duros.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
Máx. 0,04	22,0- 25,0	12,0- 14,0	0,03 Máx.	0,04 Máx.	0,90 Máx.	2,0- 3,0	0,75 Máx.	0,50- 2,50

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >35%

Resistência à Tração: >550 N/mm²

Limite de Escoamento: >420 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+/CA